江 戸 0 ゅ 復 迫 元 作 業 の 顚

末 記

まだ多くの疑問点が残されている。江戸市場の「下り醤油」もその一つである。このほど、キッコーマン国 際食文化研究センターでは、 経営史的側面からの研究で、製造技術または醤油の品質的な面からの研究は、資料が少ないなどの理由から、 江戸期における醤油醸造業の研究がすすみ、 残された文献資料を参考にして、この「下り醤油」の実像に迫ってみた。 その実態が明らかになってきている。 しかしその多くは

うゆ」にとって代った関東産の「地廻りしょうゆ 味をひきしめる苦味や酸味を持っている。この ある。塩味のほかに深い旨味、まろやかな甘味 にその源流があるといわれている。 八三〇年)頃、それまでの上方からの 濃口しょうゆ 江戸市場におけるしょうゆの発達の流れは、 現在わが国で造られるしょうゆのうちの 「濃口しょうゆ」 は、文化文政期(一八〇四~一 で、 最も一般的なしょうゆで 一下りしょ

りタイプのしょうゆ」と「澄みしょうゆ」に分け られる。そしてさらに「下りしょうゆ」 ょうゆ) 」 ⇒ 「濃口しょうゆ」という流れでとらえ ょうゆ」⇒|濃口タイプのしょうゆ(関東地廻り 戸開府以来上方から下ってきたいわゆる「下り ることができ と合わせると る。時間の流れ 図 — 1 」 のよ は、

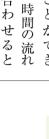
『萬金産業袋(ばんきんすぎわいぶくろ)』 だろう。 うに整理できる

造にかかわる装

まだしょうゆ製

17世紀当初

発達であった。 置や道具は、未





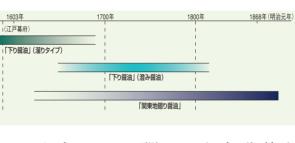


図-1:江戸市場の醤油の変遷

これが記録によれば、 が造れるようになる。 うゆ=澄みしょうゆ になって、 ゆにも応用されるよう 醪を布の袋に入れて搾 ていた。それが清酒の のためしょうゆは濁っ うゆの中に諸味カスな 搾る装置は未発達で、 とくにしょうゆ諸味を 17世紀中頃から後半に る技術と装置がしょう どが混じっていた。そ 澄んだしょ つまりしょ

当初の「下りしょ ゆを賞味していたわけである。 うゆ」は溜りタイ ったようだが、澄 プのしょうゆであ さて、この上方産の したがって、



(農林61号種)

も、「淡口」

か

薄み

だいに全国に拡 り、これ以降 がってゆく。

級品であった。 地廻りものは二 をうけ、 が一級品の扱い は、上方からの ても江戸市場で 「澄んだしょうゆ 18世紀に入っ 関東の

りしょうゆ像」が推論で述べられてきた。例えば、 献などの資料を参考にしながら、さまざまな「下 できない。しかし、現在残されている数少ない文 うゆ」は、どんなしょうゆであったのだろうか。 紀にわたって、主に上方から送られてくるしょう たなどの説である。残されている資料や文献から、 るいは「うすくちしょうゆ」のようなものであっ 殆んど残されていないため、具体的にみることが 溜りしょうゆ」のようなものであったとか、あ 残念なことに、この当時の製造に関する記録が 江戸市民は幕府成立以降、 「澄んだタイプの下りしょ 世

塩(赤穂産の天日・

ちが曖昧に使っ 無いが、強いて か、この語を使 指しているの すい」こと)を いえば「味がう っている当人な

ているのでよく分らない。

少なくとも諸資料から

の真の像に迫ってみた。

まず特別チームでは「下りしょうゆ」全盛期に

3.

判断して、現在の「淡口しょうゆ」ではないと考 だけに「下りしょうゆ」がどんなものであったのか あり、重要な位置を占めていると考えられる。それ ら現代の「濃口しょうゆ」に至るまでの流れの中に ったのかは、想像のまま今日まできていた。 のしょうゆが下ってきたということは考えられる。 方で生産されていた記録があり、こうしたタイプ えられる。しかし味が薄いタイプのしょうゆは上 しょうゆ」は、次に続く「関東地廻りしょうゆ いずれにしても、「溜りしょうゆタイプ」 「澄んだ下りしょうゆ」がどんなしょうゆであ わが国のしょうゆ発達史の中で「下り 」以降 かか

はないか、と整理したのである。その主な理由は、

の姿に少しでも迫ることができるので

少なくとも「下りしょうゆ」全盛期(この時期

をもとに、実際にしょうゆを造り、そこから「下り れた『萬金産業袋』に書かれたしょうゆの製造方法 そして結果的には一七三二年(享保17年)に刊行さ ることができないか様々な可能性を検討してみた。 書かれた文献を通して、「下りしょうゆ」の姿に迫

しょうゆ

ンターでは

そこで当セ

るといえる。 意味を持ってい ことは、大切な を明らかにする

月から約一年半

100三年7

ームによって をかけて特別チ

下りしょうゆ

麹菌の増殖 (アスペルギルス・ソヤー)

麹菌の増殖 (アスペルギルス・オリゼー)

であれ 製法と見な の平均的な にこの時期 また、とく えられる。 しても無理 しょうゆ造 はないと考 方地方が



いうしょうゆは

うすくち」と

うゆ業界ではこ

の字をあてる

域であり、 りの先進地

ここでの造

り方が文献

締木式圧搾装置 きいと考え る公算が大 に採用され

2. られる。

製造方法が

できるだ

書かれていることが望ましい。

竈 (かまど)

け詳細に

はこのしょうゆを「江戸しょうゆ」と呼称したの で、以下、本稿でもこのように呼ぶことにする。 しょうゆを造ってみることにした。特別チームで 「丁六の乾」(以下「文献」)の記述に沿って、実際に こうした前提で先に述べた『萬金産業袋』の 文意からだけでしょうゆの姿を論ずるのは避 ける。なぜならしょうゆの「色・味・香り 造ってみて評価することが重要である。 を実際に体感してはじめてしょうゆを評する ことができる。そのため、実際にしょうゆを

江戸しょうゆ」復元作

世間的な広がりを持っていれば、書いてある する。そして、その文献が出版されるなどの た文献の中の、しょうゆ製造方法をベースと を18世紀の初めから中頃と推定した) に書かれ

製法が当時



忠実に作業を行 とであるが可能 ては、当然のこ ゆ」復元に当っ あったため、そ 省略した部分が もあちらこちら なった。それで に曖昧な記述や な範囲で記述に 「江戸しょう



醸造=原料、工いる「第四編 った事項は、次 業で特徴的であ 程」を参考とし 史』に書かれて 今回の復元作

の通りであった。

 $\widehat{1}$ 熟成期間と製成(圧搾後のしょうゆの火入れ と原則的に同じであった。 と調整)工程を除き、現代のしょうゆ製造

2

醸造開始時期は文献どおり「夏の土用」中

3 文献には「夏の土用に仕込み、秋の末にな って出来上るをよしとする」とあったので、 を約三か月半、一〇〇日前後を目標とした。 「秋の末」を「一一月下旬」とし、醸造期間

幸いなことに当社の「御用醤油醸造所」には、 仕込みから六○日間は連日、撹拌した。 手作業による醸造設備が保存されていたの で、ここで

5 $\widehat{4}$

行なうこと が得られ、 当社のOB また、ここ ができた。 る製造がス による応援 での作業は 製麹作業を

小麦を焙烙(ほうろく)鍋で煎る

6 「煉ス゚社 瓦ッ゚社 の 仕込工程は たため、自 が使用でき 施できた。

株式会社二十年 社の『野田醤油 うした箇所は当



道具、装置 も可能な範囲で再現し使用した。

7

麹菌は「ソヤー」と「オリゼー」の「 し、それぞれ同条件で醸造した。 一種を使用

8

9

写真)で記録され、データベース化された。このデー タベースは、当センターで現在、公開されている。 ョンにより映像(ハイビジョンVTR、及びスチール いずれの作業についても、(株)NHKプロモーシ 最終的に、造られたしょうゆを使って同時代 選び調理に使用してみた。(この結果につい ては、今号「江戸料理事情」の項参照) に出版された料理本の中から七品の料理を

江戸しょうゆ」 の検証と「下り醤油」 『萬金産業袋』

3

盛り込み 来上った「江戸 また、私たちが をもとにして出 ょうゆ製造方法 に記述されたし る一般的なしょ 現在口にしてい の通りである。 析値は「表―1 しょうゆ」の分



ゆ」なみで旨いしょうゆとはいい難い。 旨味の多少を表す」は、現在の

る材料の一つである「TN=トータル窒素= 種ともしょうゆの品質の良し悪しを判断す

3 $\widehat{2}$ 熟成期間が短いため、色が淡く、 逆に二種とも食塩濃度は高い。 発酵も不充分であった。 アルコール

方、官能検査の結果では、

(1) 二種とも熟成期間が短いためであろう、 ょうゆの味に深みとコクがない。 L

(2) アルコール分が少ないので、二種ともしょ 最初の口当りは旨く感じるが、すぐに塩味 うゆの香りが弱い。

しては向 とはい いてい 「つけ・ け用」と が立ち、 る か



仕込み用の桶作り(竹で箍くたが>を作る)

ょうゆ」から

て、「下りし

関東地廻り

麹蓋を「杉生積み 事項である。 うゆの分析値 とは次のような 析値から「江戸 である。この分 いて主にいえるこ しょうゆ」につ (1) 「ソヤー 表 - 2 · 3 「オリゼ

は現在、 呼ばれる蕎麦、 握り寿司、 ことはすでに述 三〇年) (一八〇四~一八 た。この時期 図の蒲焼、 和食と である 天麩

ょうゆ」

0)

換時期が化政期 転

とコ れば

るための製造方法の工夫と改善の結果が、

としても問題はなくなる。この醸造期間を長くす

塩味が慣れ、塩辛さがとれて「つけ・かけ用 ク、食欲をそそる香りがより立ってくる。

深みのある旨味

ま

佃煮などの料理

場によって完成したといった方がいいのだろう。 登場があって完成したと考えてもよいだろう。 この料理の味付けは「関東地廻りしょうゆ」 の料理にしょうゆは欠かせない。ということは、 が江戸で完成する時期でもある。 その料理に使用する塩味調味料としては「下りしょ 戸の人たちが好んだ料理の「色・味・香り」があり、 たかどうか疑問といわざるを得ない。 仮定するなら、和食が今のような形と味で完成し 今回、 「関東地廻りしょうゆ」が出てこなかったと それぞれの料理に合わせたしょうゆの登 当センターが復元を試みた「江戸しょう 仮に「下りしょうゆ」と同じか近いもの そしてこれら つまり、

完成した仕込桶 足だったのだろ う。そして江戸 考えられるので うゆ」だったと ていったのが 人の要望に応え 関東地廻りしょ それでは

ŋ

しょうゆ」と

表-1:「江戸しょうゆ」の主な分析値

うゆ」では不満

	食塩濃度	総窒素(TN)	アルコール	色 度	PH	糖 分	
ソヤー	20.5%	1.25%	2.6%	36	5.0	1.9%	
オリゼー	20.2%	1.26%	2.3%	35	4.9	2.0%	

表-2:キッコーマン「特選丸大豆しょうゆ」(濃口・特級)の平均的分析値

食塩濃度	総窒素(TN)	アルコール	色 度	PH	糖 分	
16.0%	1.72%	3.1%	13	4.8	3.5%	

表一3:キッコーマン「淡口しょうゆ」の平均的分析値

食塩濃度	総窒素(TN)	アルコール	色	度	PH	糖	分
18.5%	1.19%	3.1%	35		4.8	4.3%	

官能試験:「特選丸大豆しょうゆ」と「江戸しょうゆ」との比較結果 (一対比較法、キッコーマン調べ) 「江戸しょうゆ (ソヤー)」 「江戸しょうゆ (オリゼー)」 強い 強い 3 好き 好き 2 0 弱い 弱い -3 嫌い 羅 醤 塩醤甘旨酸苦後好 醤 醤 塩醤甘旨酸苦後好 油油 油 油油 油 色香味味味味味味 色香味味味味味味

しょうゆの色は濃くなるが、 搾られた「しょうゆ」が槽口から滴る 果から見て、 考えられる。 造期間が長くな のだろうか。

うも醸造期間の うゆ」復元の結 回の「江戸しょ 長さからきたと 醸 سلح

はどこからきた ょうゆ」の違

東地 廻 ŋ 生 の交代の要因と考えられる。 0) |下りしょうゆ」から | 関東地廻りしょうゆ

たちは江戸人の要望に応えられなかった。 ら考えて無理であったろう。結局、上方の醸造家 するということは、当時の製造能力や生産規模か ょうゆの他に江戸市場向けのしょうゆを別に製造 イプのしょうゆが造り続けられたのだろう。また、 ゆを要望する環境ではないので、 結果的に「関東地廻りしょうゆ た料理ではしょうゆはごく脇役にしかすぎない。 しょうゆを造る側にとっては、上方市場向けの かした塩中心の淡白な味付け」 「下りしょうゆ」というのは、今回試みに 方、上方の味付けの基本は 「昆布のだし味を タイプのしょう である。こうし 従来どおりのタ

はないだろうか。 た「江戸しょうゆ」のようなタイプだったので